



MATERIAŁY ŚCIERNE WŁÓKNINOWE SCOTCH- BRITE™ — PRZEWODNIK SPRZEDAŻOWY

JAK KORZYSTAĆ Z INTERAKTYWNEGO PRZEWODNIKA SPRZEDAŻOWEGO

Przewodnik został zaprojektowany, aby pomóc Ci jak najszybciej odnaleźć prawidłowy produkt dla klienta. Korzystając z przycisków nawigacyjnych na górze strony, możesz przejść do sekcji najbardziej odpowiednich produktów dla interesujących zastosowań.

Otwieranie zastosowanych w przewodniku odnośników nie wymaga połączenia z Internetem.

Kliknięcie czerwonych przycisków podziału sekcji powyżej spowoduje wyświetlenie dodatkowego menu. Umożliwia to filtrowanie według aplikacji/procesu itp.

Po otwarciu dodatkowego menu szary przycisk wskazuje stronę, na której jesteś, a niebieskie lub zielone przyciski reprezentują stronę, na którą można przejść.

Aby wyświetlić bardziej szczegółowe informacje na temat rekomendacji, wystarczy kliknąć zdjęcie produktu. Nastąpi przekierowanie na nową stronę opisującą cechy i zalety produktu, a także informacje na temat procesu zamawiania produktu.

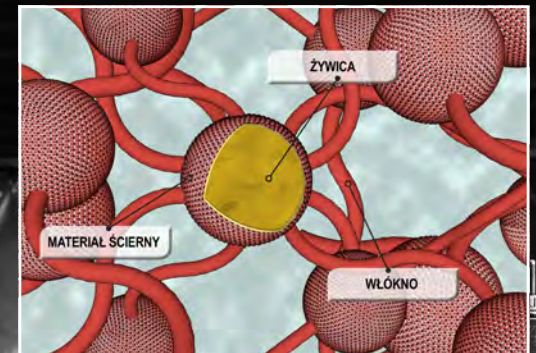
Kliknięcie ikony „strona główna” na dole strony spowoduje powrót do strony głównej.

Kliknięcie strzałki w lewo i prawo spowoduje przejście na kolejną/ poprzednią stronę.



TECHNOLOGIA SZLIFOWANIA ZA POMOCĄ WŁÓKNINY SCOTCH-BRITE™

- » Wytrzymała nylonowa włóknina w całości impregnowana żywicą i minerałem ściernym
- » Elastyczna budowa zapewnia gładką, wolną od gratu powierzchnię
- » Jednolite, spójne efekty końcowe bez podcinania
- » Nadaje się do gratowania, wykańczania, czyszczenia i usuwania spoin
- » Łatwe w użyciu – redukują ilość wymaganych poprawek i odrzutów jakościowych



- ✓ BEZKOMPROMISOWA JAKOŚĆ
- ✓ TRWAŁE, WYTRZYMAŁE WYKOŃCZENIE
- ✓ POWTARZALNE WYNIKI



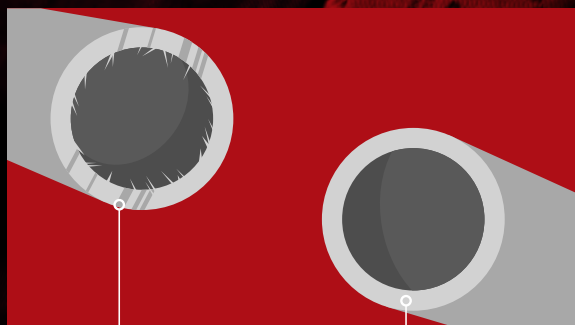
CZYM JEST GRATOWANIE?

CZYM JEST GRAT?

Grat to szorstka/ostra krawędź lub brzeg. Graty powstają najczęściej w wyniku obróbki metalu: cięcia, szlifowania, spawania, frezowania, grawerowania itp.

CZYM JEST GRATOWANIE?

Gratowanie to proces wygładzania niedoskonałości szorstkich/ostrych krawędzi lub brzegów elementu, zwykle wykonanego z metalu. Bez względu na wielkość obrabianego wyrobu, procesy gratowania i prac wykończeniowych są niezwykle istotne i przeprowadzane w celu usunięcia wszelkich niepożądanych wad i niedoskonałości przed przejściem do następnego etapu pracy.



Element po cięciu

Krawędź po gratowaniu

JAKA JEST RÓŻNICA MIĘDZY PROCESEM GRATOWANIA I WYKAŃCZANIA POWIERZCHNI?

Wykańczanie jest procesem modyfikacji powierzchni obrabianego elementu, usuwania skaz, wżerów lub śladów po obróbce maszynowej, w celu poprawy efektu wizualnego lub przygotowania elementu do następnego etapu, np. malowania.

ZMIENNE, KTÓRE NALEŻY WZIĄĆ POD UWAGĘ, DAŻĄC DO IDEALNEGO WYKOŃCZENIA:

Wybór odpowiedniego materiału ściernego ma kluczowe znaczenie dla osiągnięcia pożądanego efektu końcowego. Należy zwrócić uwagę na parametry, takie jak:

- » rodzaj materiału ściernego (nasypowy, włókninowy, mikroreplikowany itp.)
- » gradacja (średnia, bardzo drobna, 120+, P120 itp.)
- » minerał (ceramika, tlenek glinu itp.)

CZYM JEST PROCES CZYSZCZENIA I PRZYGOTOWANIA POWIERZCHNI?

CO OZNACZA PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI?

Przygotowanie powierzchni to proces obróbki powierzchni w celu zwiększenia przyczepności powłok. W przeciwieństwie do innych materiałów ściernych, produkty z włókniny Scotch-Brite™ pozostawiają mikrorysy na powierzchni, które powodują rozwinięcie powierzchni poddawanej klejeniu. Dzięki mikrorysom powierzchnię można zwiększyć nawet o 40%, co przekłada się na większą przyczepność.

Z JAKICH ZANIECZYSZCZEŃ NALEŻY ZAZWYCZAJ OCZYŚCIĆ METAL?

Proces czyszczenia usuwa niepożądany materiał z powierzchni metalu, jak np.:

- » przebarwienia spawalnicze
- » rdzę/zendrę
- » farbę

JAKA JEST RÓŻNICA MIĘDZY CZYSZCZENIEM POWIERZCHNI A JEJ PRZYGOTOWANIEM?

Czyszczenie to proces usuwania niepożądanego materiału, natomiast przygotowanie powierzchni polega na tworzeniu powierzchni o wyższej przyczepności do kolejnej powłoki.



CZYM JEST PROCES WYKAŃCZANIA I UJEDNOLICANIA?

NA CZYM POLEGA UJEDNOLICANIE I WYKAŃCZANIE METALU?

Ujednolicanie to proces, dzięki któremu wykończenia różnorodnych powierzchni wydają się być bardziej jednolite. Wykańczanie to proces uzyskania gładszego wykończenia. Produkty z włókniny Scotch-Brite™ pozostawiają gładką powierzchnię bez naddatków.

JAKA JEST RÓŻNICA MIĘDZY UJEDNOLICANIEM I WYKAŃCZANIEM?

Wykańczanie jest procesem obróbki poprawiającym powierzchnię. Wykończenie obrabianych fragmentów może różnić się od wykończenia pierwotnego. Stąd potrzeba dodatkowego ujednolicenia, aby końcowy efekt wykończenia był bardziej jednolity w obrębie całego elementu.

Np. po procesie wykańczania części ze stali nierdzewnej za pośrednictwem narzędzia ręcznego widoczna będzie różnica między uzyskanym wykończeniem a oryginalną powierzchnią. Uzyskane wykończenie będzie musiało zostać poddane procesowi ujednolicenia arkuszem ręcznym, aby zniwelować różnicę między dwoma wykończeniami.

ZMIENNE, KTÓRE NALEŻY WZIĄĆ POD UWAGĘ, DAŻĄC DO IDEALNEGO WYKOŃCZENIA:

Wybór odpowiedniego materiału ściernego ma kluczowe znaczenie dla osiągnięcia pożądanego efektu końcowego. Należy zwrócić uwagę na parametry, takie jak:

- » rodzaj materiału ściernego (nasypany, włókninowy, mikroreplikowany itp.)
- » gradacja (średnia, bardzo drobna, 120+, P120 itp.)
- » minerał (ceramika, tlenek glinu itp.)



NA CZYM POLEGA DELIKATNE SZLIFOWANIE?

NA CZYM POLEGA SZLIFOWANIE METALU?

Szlifowanie metalu to proces usuwania nadmiaru metalu powstałego w wyniku procesu odlewania, kucia lub spawania, w celu uzyskania pożądanego kształtu elementu.

Produkty marki Scotch-Brite™, takie jak dyski sprasowane do gratowania i ujednolicania z linii Pro lub krążki do kondycjonowania, delikatnego szlifowania i ujednolicania powierzchni, mogą być używane do delikatnego szlifowania, w zależności od stosowanego elektronarzędzia.

JAKA JEST RÓŻNICA MIĘDZY DELIKATNYM I AGRESYWNYM PROCESEM SZLIFOWANIA?

Delikatne szlifowanie polega na usuwaniu niewielkiej ilości metalu w postaci np. spoiny wykonanej metodą TIG lub odkuwki matrycowej. Do usunięcia nadmiaru metalu można zastosować nasypowy materiał ścierny o drobnej gradacji lub nawet włókninę.

Agresywne szlifowanie jest wymagane, gdy występuje większa ilość metalu do usunięcia, na przykład w przypadku spoiny wykonanej metodą MIG lub kanału odlewniczego, gdzie do usunięcia nadmiaru metalu potrzebny jest gruboziarnisty materiał ścierny.



GRATOWANIE METALI TWARDYCH

NARZĘDZIE

ZALECENIA

Szlifierka kątowa



Dysk sprasowany Scotch-Brite™ Pro do gratowania i prac wykończeniowych – DP-UD 6C MED

Mała szlifierka



Dysk sprasowany Scotch-Brite™ Roloc™ Pro do gratowania i prac wykończeniowych

Szlifierka prosta



Ściernica sprasowana Scotch-Brite™ Pro do gratowania i prac wykończeniowych – DP-UW 6C MED

Szlifowanie ręczne



Arkusz ręczny Scotch-Brite™ 7440

Szlifierka taśmowa pilniczkowa



Wytrzymały, elastyczny pas do szlifierki taśmowej Scotch-Brite™ DF-BL A CRS

DOBRA RADA:



CZEGO SZUKAĆ NA STOLE WARSZTATOWYM

- » Gratownik
- » Ściernica druciana
- » Szczotka druciana
- » Papier ścierny

Kliknij produkt, aby dowiedzieć się więcej



GRATOWANIE METALI MIĘKKKICH

NARZĘDZIE

ZALECENIA

Szlifierka kątowa



Dysk sprasowany Scotch-Brite™ Pro do gratowania i prac wykończeniowych – DP-UD 2S FIN

Mała szlifierka



Dysk sprasowany Scotch-Brite™ Pro do gratowania i prac wykończeniowych – DP-UD 2S FIN

Szlifierka prosta



Ściernica sprasowana Scotch-Brite™ Pro do gratowania i prac wykończeniowych – DP-UW 2S FIN

Szlifowanie ręczne



Arkusz ręczny Scotch-Brite™ 7447 Pro

Szlifierka taśmowa pilniczkowa



Taśma do szlifierki Scotch-Brite™ do uszlachetniania powierzchni SC-BS AVFN

DOBRA RADA:



CZEGO SZUKAĆ NA STOLE WARSZTATOWYM

- » Gratownik
- » Ściernica druciana
- » Szczotka druciana
- » Papier ścierny

Kliknij produkt, aby dowiedzieć się więcej



CZYSZCZENIE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI – PRZEBARWIENIA SPAWALNICZE

NARZĘDZIE

ZALECENIA

Szlifierka kątowa



Dysk szcztkowy
Scotch-Brite™
BD-ZB P80

Mała szlifierka



Dysk szcztkowy
Scotch-Brite™
Roloc™ RD-ZB P80

Szlifierka prosta



Szcztka ścierna
Scotch-Brite™
BB-ZS P80

Szlifowanie ręczne



Arkusz ręczny
Scotch-Brite™
7447 Pro

Szlifierka taśmowa pilniczkowa



Wytrzymały,
elastyczny pas do
szlifierki taśmowej
Scotch-Brite™
DF-BL AMED

**DOBRA
RADA:**



**CZEGO SZUKAĆ
NA STOLE
WARSZTATOWYM**

- » Tarcza lamelkowa
- » Ściernica druciana
- » Pasta do wytrawiania metalu

Kliknij produkt, aby dowiedzieć się więcej



CZYSZCZENIE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI – RDZA/ZENDRA

NARZĘDZIE

ZALECENIA

Szlifierka kątowa



Dysk Scotch-Brite™
Clean & Strip XT Pro
XO-DB

Mała szlifierka



Dysk Scotch-Brite™
Roloc™ Clean & Strip
XT Pro Roloc™ XO-DR

Szlifierka prosta



Dysk Scotch-Brite™
Clean & Strip XT Pro
XO-ZS

Szlifowanie ręczne



Arkusz ręczny
Scotch-Brite™ 7440

Szlifierka taśmowa pilniczkowa



Wytrzymały,
elastyczny pas do
szlifierki taśmowej
Scotch-Brite™
DF-BL ACRS

**DOBRA
RADA:**



**CZEGO SZUKAĆ
NA STOLE
WARSZTATOWYM**

- » Tarcza lamelkowa
- » Ściernica druciana
- » Dysk fibrowy o drobnej gradacji
- » Wełna stalowa

Kliknij produkt, aby dowiedzieć się więcej



CZYSZCZENIE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI – USUWANIE POWŁOK

NARZĘDZIE

ZALECENIA

Szlifierka kątowa



Dysk szcawkowy
Scotch-Brite™
BD-ZB P50

Mała szlifierka



Dysk szcawkowy
Scotch-Brite™ Roloc™
RD-ZB P50

Szlifierka prosta



Szcawka ścierna
Scotch-Brite™ BB-ZS
P50

Szlifowanie ręczne



Arkusz ręczny
Scotch-Brite™
7447 Pro

Szlifierka taśmowa pilniczkowa



Wytrzymały,
elastyczny pas do
szlifierki taśmowej
Scotch-Brite™
DF-BL AMED

**DOBRA
RADA:**



**CZEGO SZUKAĆ
NA STOLE
WARSZTATOWYM**

- » Tarcza lamelkowa
- » Ściernica druciana
- » Dysk fibrowy o drobnej gradacji
- » Wełna stalowa
- » Papier ścierny

Kliknij produkt, aby dowiedzieć się więcej



CZYSZCZENIE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI – PRZED MALOWANIEM/KLEJENIEM

NARZĘDZIE

ZALECENIA

Szlifierka kątowa



Dyski do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™ SC-DH AMED

Mała szlifierka



Uzlachetnianie powierzchni Scotch-Brite™ Roloc™ SC-DR AMED

Szlifierka prosta



Szczotka listkowa Scotch-Brite™ PF-ZS/R Cut & Polish AMED

Szlifowanie ręczne



Arkusz ręczny Scotch-Brite™ 7447 Pro

Szlifierka taśmowa pilniczkowa



Wytrzymały, elastyczny pas do szlifierki taśmowej Scotch-Brite™ DF-BL AMED

DOBRA RADA:



CZEGO SZUKAĆ NA STOLE WARSZTATOWYM

- » Tarcza lamelkowa
- » Ściernica druciana
- » Dysk fibrowy o drobnej gradacji

Kliknij produkt, aby dowiedzieć się więcej



CZYSZCZENIE I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI – USUWANIE USZCZELNIACZY/KLEJÓW

NARZĘDZIE

ZALECENIA

Szlifierka kątowa



Dysk szcawkowy
Scotch-Brite™
BD-ZB P50

Mała szlifierka



Dysk szcawkowy
Scotch-Brite™ Roloc™
RD-ZB P50

Szlifierka prosta



Szcawka ścierna
Scotch-Brite™
BB-ZS P50

Szlifowanie ręczne



Arkusz ręczny
Scotch-Brite™
7447 Pro

Szlifierka taśmowa pilniczkowa



Wytrzymały,
elastyczny pas do
szlifierki taśmowej
Scotch-Brite™
DF-BL AMED

**DOBRA
RADA:**



**CZEGO SZUKAĆ
NA STOLE
WARSZTATOWYM**

- » Tarcza lamelkowa
- » Ściernica drucziana
- » Dysk fibrowy o drobnej gradacji
- » Wełna stalowa
- » Papier ścierny

Kliknij produkt, aby dowiedzieć się więcej



WYKAŃCZANIE I UJEDNOLICANIE – PRZED MALOWANIEM/KLEJENIEM

NARZĘDZIE

ZALECENIA

Szlifierka kątowa



Dysk do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™ SC-DH AMED

Szlifierka mimośrodowa



Dysk Scotch-Brite™ Production Clean & Finish Hookit™ PR-HA A VFN

Szlifierka prosta



Szczotka listkowa Scotch-Brite™ PF-ZS/R Cut & Polish AMED

Mała szlifierka



Dysk do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™ Roloc™ SC-DR AMED

Szlifowanie ręczne



Arkusz ręczny Scotch-Brite™ 7447 Pro

DOBRA RADA:



CZEGO SZUKAĆ NA STOLE WARSZTATOWYM

- » Dysk na rzep o drobnej gradacji
- » Tarcza lamelkowa o drobnej gradacji / dysk fibrowy
- » Papier ścierny
- » Ściernica listkowa

Kliknij produkt, aby dowiedzieć się więcej



WYKAŃCZANIE I UJEDNOLICANIE – STAL NIERDZEWNA

NARZĘDZIE

Szlifierka kątowa



Dysk do wykańczania powierzchni
Scotch-Brite™ SC-DH
AMED

Szlifierka prosta



Szczotka listkowa
Scotch-Brite™ do
cięcia i polerowania
PF-ZS/R AMED

Szlifowanie ręczne



Arkusz ręczny
Scotch-Brite™
7447 Pro

ZALECENIA

Kliknij produkt, aby dowiedzieć się więcej

**DOBRA
RADA:**



**CZEGO SZUKAĆ
NA STOLE
WARSZTATOWYM**

- » Dysk na rzep o drobnej gradacji
- » Tarcza lamelkowa o drobnej gradacji / dysk fibrowy
- » Papier ścierny
- » Ściernica listkowa



WYKAŃCZANIE I UJEDNOLICANIE – BLATY KOMPOZYTOWE

NARZĘDZIE

Szlifierka mimośrodowa



ZALECENIA

Matowe wykończenie



Dysk Scotch-Brite™
Production Clean
& Finish Hookit
PR-HA AVFN

Półmatowe wykończenie



Dysk Scotch-
Brite™ Hookit™ do
czyszczenia i prac
wykończeniowych
CF-HA SUFN

Kliknij produkt, aby dowiedzieć się więcej

DOBRA
RADA:



CZEGO SZUKAĆ
NA STOLE
WARSZTATOWYM

- » Inne włókny:
- » Arkusze ręczne
- » Rolki



WYKAŃCZANIE I UJEDNOLICANIE – UJEDNOLICANIE

NARZĘDZIE

ZALECENIA

Szlifierka kątowa



Dysk do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™ SC-DH AMED

Szlifierka mimośrodowa



Dysk Scotch-Brite™ Production Clean & Finish Hookit™ PR-HA AVFN

Szlifierka prosta



Szczotka listkowa Scotch-Brite™ do cięcia i polerowania PF-ZS/R AMED

Mała szlifierka



Dysk do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™ Roloc™ SC-DR AMED

Szlifowanie ręczne



Arkusz ręczny Scotch-Brite™ 7447 Pro

DOBRA RADA:



CZEGO SZUKAĆ NA STOLE WARSZTATOWYM

- » Dysk na rzep o drobnej gradacji
- » Tarcza lamelkowa o drobnej gradacji / dysk fibrowy
- » Papier ścierny
- » Ściernica listkowa

Kliknij produkt, aby dowiedzieć się więcej



DELIKATNE SZLIFOWANIE – ZEWNĘTRZNE SPAWY TIG – METALE TWARDE

NARZĘDZIE

Szlifierka kątowa



Stal węglowa



Dysk do wykańczania, delikatnego szlifowania i ujednolicania powierzchni Scotch-Brite™ GB-DH SD ACRS

Stal nierdzewna



Dysk sprasowany Scotch-Brite™ Pro do gratowania i prac wykończeniowych, DP-UD 6C MED+

Szlifierka taśmowa



Wytrzymały, elastyczny pas do szlifierki taśmowej Scotch-Brite™ DF-BL ACRS

Mała szlifierka



Stal węglowa



Dysk do wykańczania, delikatnego szlifowania i ujednolicania powierzchni Scotch-Brite™ Roloc™ GB-DR SD A CRS

Stal nierdzewna



Dysk sprasowany Scotch-Brite™ Roloc™ Pro do gratowania i prac wykończeniowych, DP-UR, 6C MED+

ZALECENIA

DOBRA RADA:



CZEGO SZUKAĆ NA STOLE WARSZTATOWYM

- » Dysk fibrowy
- » Tarcza lamelkowa
- » Pasy nasypowe

Kliknij produkt, aby dowiedzieć się więcej

DELIKATNE SZLIFOWANIE – ZEWNĘTRZNE SPAWY TIG – METALE MIĘKKIE

NARZĘDZIE

ZALECENIA

Szlifierka kątowa



Dysk do wykańczania,
delikatnego szlifowania
i ujednolicania
powierzchni
Scotch-Brite™ GB-
DH HD ACRS

Szlifierka taśmowa



Wytrzymały,
elastyczny pas
do szlifierki taśmowej
Scotch-Brite™
DF-BL AMED

Mała szlifierka



Dysk do wykańczania,
delikatnego szlifowania
i ujednolicania
powierzchni Scotch-
Brite™ Roloc™
GB-DR HD ACRS

**DOBRA
RADA:**



**CZEGO SZUKAĆ
NA STOLE
WARSZTATOWYM**

- » Dyski fibrowe
- » Tarcze lamelkowe
- » Nasypowe pasy
ścierne

Kliknij produkt, aby dowiedzieć się więcej

DELIKATNE SZLIFOWANIE – WEWNĘTRZNE SPAWY TIG – METALE TWARDE

NARZĘDZIE

Mała szlifierka



Dysk sprasowany
Scotch-Brite™ Roloc™
Pro do gratowania i prac
wykończeniowych
DP-UR 8C CRS+

Szlifierka taśmowa



Wytrzymały, elastyczny
pas do szlifierki
taśmowej Scotch-Brite™
DF-BL ACRS

ZALECENIA

Kliknij produkt, aby dowiedzieć się więcej

**DOBRA
RADA:**



**CZEGO SZUKAĆ
NA STOLE
WARSZTATOWYM**

- » Małe dyski nasypowe
- » Nasypowe pasy ścierne

DELIKATNE SZLIFOWANIE – WEWNĘTRZNE SPAWY TIG – METALE MIĘKKIE

NARZĘDZIE

Mała szlifierka



Dysk sprasowany
Scotch-Brite™ Roloc™
Pro do gratowania i prac
wykończeniowych
DP-UR 8C CRS+

Szlifierka taśmowa



Wytrzymały, elastyczny
pas do szlifierki
taśmowej Scotch-Brite™
DF-BL AMED

ZALECENIA

Kliknij produkt, aby dowiedzieć się więcej

**DOBRA
RADA:**



**CZEGO SZUKAĆ
NA STOLE
WARSZTATOWYM**

- » Małe dyski nasypowe
- » Nasypowe pasy ścierne

DYSK SPRASOWANY SCOTCH-BRITE™ PRO DO GRATOWANIA I PRAC WYKOŃCZENIOWYCH – DP-UD

DOBRA RADA:

DLACZEGO SĄ LEPSZE OD TARCZ LAMELKOWYCH?



- » Nie wyłłobi powierzchni – zapewnia redukcję liczby wymaganych przeróbek i automatyzację pracy
- » Pozostawia lepsze wykończenie – eliminuje potrzebę przeprowadzania dodatkowych etapów, skracając czas produkcji
- » Lepsze dopasowanie – łatwiejsza obsługa i eliminacja wibracji
- » Gratowanie zapewnia bardziej jednolitą powierzchnię, ponieważ krawędzie są zaokrąglone

Nasz dysk sprasowany Scotch-Brite™ PRO do gratowania i prac wykończeniowych to nowa konstrukcja zaprojektowana w celu ułatwienia i usprawnienia różnych zastosowań w obróbce metali dla profesjonalistów z branży. Zwykle materiały ściernie wyróżniają się w jednym obszarze: gratowanie, wykańczanie lub ujednolicanie. Ten wielofunkcyjny dysk jest wyjątkowy, ponieważ został zaprojektowany tak, aby wykonywać wszystkie trzy czynności.

- » Produkcja przy wykorzystaniu sprasowania zwiększa trwałość i wytrzymałość materiału ściernego, wydłużając jego żywotność
- » Precyzyjnie Kształtowane Ziarno 3M zostało zaprojektowane z myślą o szybkim i ostrym cięciu, umożliwiającym sprawniejsze gratowanie
- » Otwarty nasyp pozwala na ucieczkę pyłu i zanieczyszczeń, minimalizując zaszlichanie
- » Idealny do usuwania średniej i dużej ilości materiału
- » Wielofunkcyjna tarcza stanowi ekonomiczną alternatywę dla tarcz lamelkowych i dysków nasypowych



ŚCIERNICA SPRASOWANA SCOTCH-BRITE™ PRO DO GRATOWANIA I PRAC WYKOŃCZENIOWYCH DP-UW

DOBRA RADA:

DLACZEGO SĄ LEPSZE OD SZCZOTEK DRUCIANYCH?



- » Bezpieczniejsze w użyciu – bez niebezpiecznych, luźnych drutów!
- » Gratowanie zapewnia bardziej jednolitą powierzchnię, ponieważ krawędzie są zaokrąglone
- » Lepsza kontrola podczas obróbki krawędzi - brak efektu rozginania drutów

Ściernica sprasowana Scotch-Brite™ PRO do gratowania i prac wykończeniowych to nowa konstrukcja zaprojektowana w celu ułatwienia i usprawnienia różnych zastosowań w obróbce metali dla profesjonalistów z branży. Zwykle materiały ściernie wyróżniają się w jednym obszarze: gratowanie, wykańczanie lub ujednolicanie. Nasza wielofunkcyjna ściernica jest wyjątkowa, ponieważ została zaprojektowana tak, aby wykonywać wszystkie trzy czynności.

- » Produkcja przy wykorzystaniu sprasowania zwiększa trwałość i wytrzymałość materiału ściernego, wydłużając jego żywotność
- » Precyzyjnie Kształtowane Ziarno 3M zostało zaprojektowane z myślą o szybkim i wydajnym szlifowaniu, umożliwiającym sprawniejsze gratowanie
- » Konstrukcja włókniny pozwala na ucieczkę pyłu i zanieczyszczeń, minimalizując zaszlichanie
- » Możliwość dopasowania sprawia, że materiał ścierny styka się z częściami o złożonym kształcie podczas zautomatyzowanej obróbki
- » Idealne do gratowania od umiarkowanego do ciężkiego
- » Wielofunkcyjna ściernica stanowi ekonomiczną alternatywę dla ściernic oraz tarcz lamelkowych i dysków nasypowych



ŚCIERNICA SPRASOWANA SCOTCH-BRITE™ ROLOC™ PRO DO GRATOWANIA I PRAC WYKOŃCZENIOWYCH DP-UR

DOBRA RADA:

DLACZEGO SĄ LEPSZE OD MAŁYCH DYSKÓW NASYPOWYCH?



- » Nie wyżłobi powierzchni – zapewnia redukcję liczby wymaganych przeróbek i automatyzację pracy
- » Pozostawia lepsze wykończenie – eliminuje potrzebę przeprowadzania dodatkowych etapów, skracając czas produkcji
- » Lepsze dopasowanie – łatwiejsza obsługa i eliminacja wibracji
- » Gratowanie zapewnia bardziej jednolitą powierzchnię, ponieważ krawędzie są zaokrąglone



Ściernica sprasowana Scotch-Brite™ Roloc™ PRO do gratowania i prac wykończeniowych to nowa konstrukcja zaprojektowana w celu ułatwienia i usprawnienia różnych zastosowań w obróbce metali dla profesjonalistów z branży. Zwykle materiały ściernie wyróżniają się w jednym obszarze: gratowanie, wykańczanie lub ujednocianie. Wielofunkcyjna ściernica jest wyjątkowa, ponieważ została zaprojektowana tak, aby wykonywać wszystkie trzy czynności.

- » Produkcja przy wykorzystaniu sprasowania zwiększa trwałość i wytrzymałość materiału ściernego, wydłużając jego żywotność
- » Konstrukcja włókniny pozwala na ucieczkę pyłu i zanieczyszczeń, minimalizując zaszlichanie
- » Idealne do gratowania od umiarkowanego do ciężkiego
- » Mocowanie Roloc™ przyspiesza i ułatwia połączenie z elektronarzędziem
- » Wielofunkcyjna ściernica stanowi ekonomiczną alternatywę dla ściernic oraz tarcz lamelkowych i dysków nasypowych



ARKUSZ RĘCZNY SCOTCH-BRITE™ HEAVY DUTY 7440

DOBRA RADA:

DLACZEGO SĄ LEPSZE OD WEŁNY STALOWEJ I PAPIERU ŚCIERNEGO?



- » Bardziej jednolite działanie zapewnia powtarzalne wyniki za każdym razem
- » Lepsze dopasowanie ułatwia dotarcie do bardziej wymagających obszarów
- » Zwiększa komfort użytkownika, zmniejszając ryzyko obtarcia skóry oraz obrażeń powstałych przez odłamki



Gęsta struktura wysokowydajnego arkusza ręcznego 7440 Scotch-Brite™ sprawia, że jest to najbardziej agresywny i najtrwalszy z naszych padów ręcznych. Supermocne arkusze szybko i łatwo tną zanieczyszczenia i tlenki, usuwając powłoki kleju podczas intensywnego czyszczenia, gratowania i prac wykończeniowych.

- » Agresywny i wytrzymały arkusz do intensywnego czyszczenia, gratowania i prac wykończeniowych
- » Trwała konstrukcja wytrzymałe ekstremalnie intensywne użytkowanie na najtrudniejszych powierzchniach
- » Szlifuje szybko, usuwając powłoki i korozję podczas wymagającego czyszczenia i prac wykończeniowych
- » Działa podobnie do wełny stalowej o gradacji 4, bez strzępienia, rdzewienia lub odpryskiwania
- » Może być używany ręcznie, z blokiem ręcznym lub jako szczotka na satyniarce



WYTRZYMAŁY PAS ELASTYCZNY SCOTCH-BRITE™ DF-BL

DOBRA RADA:

DLACZEGO SĄ LEPSZE OD NASYPOWYCH PASÓW ŚCIERNYCH?



- » Zapewnia bardziej jednolite rezultaty, redukując różnice między wykończonymi częściami
- » Nie wyłłobi powierzchni, co zmniejszy ilość odrzuconych produktów i zautomatyzuje pracę
- » Zapewnia lepsze wykończenie powierzchni, co poprawia wygląd części



Wytrzymały pas elastyczny Scotch-Brite™ jest najbardziej elastycznym z naszej oferty pasów do wykańczania powierzchni Scotch-Brite i jest zaprojektowany z myślą o trudnych zastosowaniach, takich jak gratowanie, ujednolicanie i wykańczanie różnych metalowych powierzchni. Wzmocnione podłoże o niskiej rozciągliwości i bardzo wytrzymała krawędź zapewniają agresywne szlifowanie.

- » Wytrzymały pas włókninowy do skutecznego gratowania podczas ujednolicania i czyszczenia
- » Odporny na obciążenia, działa dobrze na szlifierkach taśmowych z małymi kołami kontaktowymi
- » Niska rozciągliwość podkładu zapewnia trwałość i jednolite wykańczanie
- » Uzyskaj kontrolę nad procesem, aby wyeliminować żłobienie i pozostawić wolne od gratu wykończenie
- » Najbardziej elastyczny pas z serii pasów Scotch-Brite™ do wykańczania powierzchni



ARKUSZ RĘCZNY SCOTCH-BRITE™ 7447 PRO

DOBRA RADA:

DLACZEGO SĄ LEPSZE OD WEŁNY STALOWEJ I PAPIERU ŚCIERNEGO?



- » Bardziej jednolite działanie zapewnia powtarzalne wyniki za każdym razem
- » Lepsze dopasowanie ułatwia dotarcie do bardziej wymagających obszarów
- » Zwiększa komfort użytkownika, zmniejszając ryzyko obtarcia skóry oraz obrażeń powstałych przez odłamki



Użyj arkusza ręcznego Scotch Brite™ 7447 PRO do szerokiej gamy materiałów i zadań. Łączy elastyczność, skuteczne szlifowanie i precyzyjną kontrolę, co zapewnia spójne, gładkie wykończenie. Nasz arkusz składa się ze ściśle ułożonych ziaren ściernych na bazie tlenku glinu i jest zaprojektowany w taki sposób, aby zapewnić gładką, wykończoną powierzchnię drewna, metalu, tworzyw sztucznych, ceramiki, porcelany, szkła, gumy i kompozytów.

Arkusz jest wyjątkowym produktem służącym do uszlachetniania powierzchni i zawiera nylonowe włókna zmieszane z materiałami ściernymi. Ta przełomowa technologia powlekania włókien sprawia, że produkty ściernie Scotch Brite PRO zapewniają wyższą szybkość szlifowania i bardziej jednolite rysy w porównaniu do konkurencyjnych produktów ściernych z włókna. Wykorzystanie ich redukuje czas potrzebny na wykonanie zadania i pracę wymaganą do wykończenia części.

- » Doskonała alternatywa dla wełny stalowej, szczotek drucianych, papieru ściernego i innych produktów włókninowych do czyszczenia lub wykańczania
- » Z ziarnem ściernym na bazie tlenku glinu o bardzo drobnej gradacji można wykonywać takie procesy jak czyszczenie, wykończenie, szlifowanie, usuwanie wtrąceń i szlifowanie międzyoperacyjne.
- » Arkusz jest odporny na rozrywanie, odpryskiwanie, strzępienie, zaszlichanie i nigdy nie rdzewieje, zapewniając długą żywotność
- » Można go składać, układać w stosy lub zwijać w celu skutecznego czyszczenia lub wykańczania na płaskich, nieregularnych lub profilowanych powierzchniach



PAS SCOTCH-BRITE™ DO WYKAŃCZANIA POWIERZCHNI SC-BS

DOBRA RADA:

DLACZEGO SĄ LEPSZE OD NASYPOWYCH PASÓW ŚCIERNYCH?



- » Zapewnia bardziej jednolite rezultaty, redukując różnice między wykończonymi częściami
- » Nie wyżłobi powierzchni, co zmniejszy ilość odrzuconych produktów i zautomatyzuje pracę
- » Zapewnia lepsze wykończenie powierzchni, co poprawia wygląd części



Pas Scotch-Brite™ do wykańczania powierzchni SC jest trwały i zaprojektowany do wykonywania precyzyjnych prac, takich jak ujednolicanie powierzchni, zaokrąglanie narożników, czyszczenie, wykańczanie konturów, gratowanie, gratowanie krawędzi, dokładne i płaskie wykończenia, wykańczanie stali nierdzewnej i do uzyskiwania jednolitych szczotkowanych wykończeń na różnych metalach.

- » Szeroki wybór mocnych pasów włókninowych do intensywnego gratowania i prac wykończeniowych
- » Do użytku z urządzeniami stacjonarnymi i ręcznymi
- » Wzmocniony podkład i włókninowy materiał zapewniają dużą elastyczność obróbki przy pracy nad detalami, konturami i krawędziami
- » Redukcja zaszlichciana i nagrzewania umożliwia dłuższą pracę i większą spójność wykańczanych powierzchni
- » Agresywne szlifowanie bez żłobienia pozwala usunąć niedoskonałości powierzchni, rysy powstałe w wyniku szlifowania, zendry i inne ślady



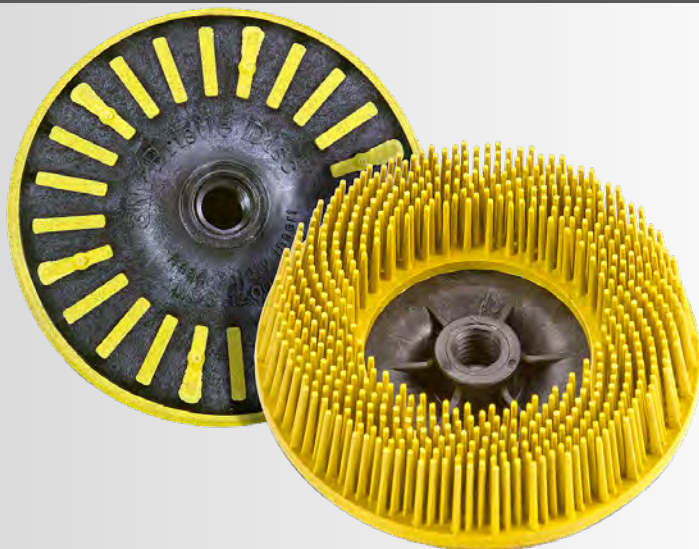
DYSK SZCZOTKOWY SCOTCH-BRITE™ BD-ZB

DOBRA RADA:

DLACZEGO SĄ LEPSZE OD DRUCIANYCH ŚCIERNIC GARNKOWYCH?



- » Bezpieczniejsze w użyciu – bez luźnych drutów!
- » Bardziej agresywny proces zapewnia szybsze i bardziej skuteczne czyszczenie
- » Lepsze dopasowanie – łatwiejsze użytkowanie i redukcja wibracji oraz lepszy dostęp do trudno dostępnych obszarów



Dysk szczotkowy Scotch-Brite™ zawiera ceramiczne ziarno ściernie i formowane, elastyczne wąsy szczotki, które zapewniają większy kontakt z powierzchnią niż szczotki druciane i zachowują właściwości ściernie przez cały okres eksploatacji. Nasze dyski szczotkowe usuwają farby, przebarwienia, kleje, przypalenia spawalnicze, rdzę, grube tlenki i zanieczyszczenia powierzchni na dużych obszarach.

- » Ceramiczne ziarno ściernie 3M™ zapewnia agresywne cięcie i jednolitą jakość wykończenia w całym okresie eksploatacji tarczy
- » Elastyczne wąsy szczotki wymagają mniejszego nacisku niż szczotki druciane i dostosowują się do konturów, nawet w przypadku skomplikowanych części
- » Odstępy między wąsami szczotki są idealne do usuwania powłok i innych substancji, które łatwo zapychają tarcze
- » Nie zawiera włosów drucianych, co zwiększa bezpieczeństwo



DYSK SZCZOTKOWY SCOTCH-BRITE™ ROLOC™ RD-ZB

DOBRA RADA:

DLACZEGO SĄ LEPSZE OD MAŁYCH DYSKÓW NASYPOWYCH?



- » Lepsze dopasowanie – łatwiejsze użytkowanie i redukcja wibracji oraz lepszy dostęp do trudno dostępnych obszarów
- » Możliwość sterowania – pozwala zmniejszyć liczbę odrzuconych produktów i automatyzuje pracę
- » Dopasowuje się do powierzchni – nie usunie zbyt dużej ilości metalu ani nie zmieni kształtu części



Połącz dysk szczotkowy Scotch-Brite™ z systemem mocowania Roloc™, aby skutecznie usuwać rdzę i powłoki oraz czyścić, zrywać, gratować, ujednolicać, wykańczać i polerować bez uszkodzenia podłoża. Wąsy szczotki pozostają na swoim miejscu i nadają się do stali, aluminium oraz wielu innych metali, jeśli szczotki są stosowane do konserwacji pojazdów i przebudowy silnika.

- » Opatentowana technologia ceramicznego ziarna ściernego 3M zapewnia wysoką jakość wykończenia
- » Odstępy między wąsami szczotki są idealne do usuwania powłok i innych substancji, które łatwo zaszlichają tarcze
- » Wygodny system mocowania Roloc™ umożliwia szybką i łatwą wymianę dysków



DYSK SZCZOTKOWY SCOTCH-BRITE™ BB-ZS

DOBRA RADA:

DLACZEGO SĄ LEPSZE OD DRUCIANYCH ŚCIERNIC GARNKOWYCH?



- » Bezpieczniejsze w użyciu – bez luźnych drutów!
- » Bardziej agresywny proces zapewnia szybsze i bardziej skuteczne czyszczenie
- » Lepsze dopasowanie – łatwiejsze użytkowanie i redukcja wibracji oraz lepszy dostęp do trudno dostępnych obszarów



Dysk szczotkowy Scotch-Brite™ zawiera opatentowane, ceramiczne ziarno ściernie 3M™ i formowane, elastyczne wąsy szczotki, które zapewniają większy kontakt z powierzchnią niż szczotki druciane i zachowuje właściwości ściernie przez cały okres eksploatacji. Nasz szybko działający dysk usuwa farby, przebarwienia, kleje, przypalenia spawalnicze, rdzę, grube tlenki i zanieczyszczenia powierzchni na dużych obszarach.

- » Formowany, wypełniony materiałem ściernym wąs szczotki zrywa, gratuje, ujednolica, wykańcza, poleruje, czyści i usuwa powłoki bardziej efektywnie i przy mniejszym nacisku niż szczotki druciane
- » Elastyczne wąsy szczotki wymagają mniejszego nacisku niż szczotki druciane i dostosowują się do konturów, nawet w przypadku skomplikowanych części
- » Opatentowane, ceramiczne ziarno ściernie 3M™ zapewnia agresywne cięcie i jednolite wykończenie w całym okresie eksploatacji tarczy
- » Odstępy między wąsami szczotki są idealne do usuwania powłok i innych substancji, które łatwo zapychają tarcze
- » Nie zawierają włosów druczanych, co zwiększa bezpieczeństwo



DYSK ŚCIERNY SCOTCH-BRITE™ CLEAN AND STRIP XT PRO XO-DB

DOBRA RADA:

DLACZEGO SĄ LEPSZE OD PRODUKTÓW DRUCIANYCH?

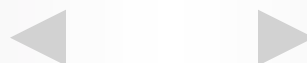


- » Bezpieczniejsze w użyciu – bez luźnych drutów!
- » Bardziej agresywny proces zapewnia szybsze i bardziej skuteczne czyszczenie
- » Gdy jedna warstwa zużywa się, natychmiast powstaje nowa warstwa materiału ściernego, zapewniając jednolite działanie



Krażek ścierny Scotch-Brite™ Clean and Strip XT Pro jest wykonany z nylonowych, otwartych włókien pokrytych środkiem ściernym na bazie węgla krzemowego. Nasze krążki ściernie skutecznie usuwają rdzę, farbę, zgorzelinę, powłoki i kleje bez naruszania obrabianej powierzchni.

- » Włókno o wysokiej wytrzymałości jest odporne na rozrywanie i dobrze sprawdza się na krawędziach
- » Dobrze dopasowuje się do powierzchni, zapewniając lepszy kontakt z obrabianym elementem i szybsze czyszczenie
- » Węglík krzemu zapewnia agresywną obróbkę i pozostawia gładkie wykończenie
- » Odporność na zaszlichanie zapewnia jednolite szlifowanie
- » Duża prędkość, niskie wibracje i mała ilość isker



DYSK ŚCIERNY SCOTCH-BRITE™ CLEAN AND STRIP XT PRO XO-ZS

DOBRA RADA:

DLACZEGO SĄ LEPSZE OD PRODUKTÓW DRUCIANYCH?



- » Bezpieczniejsze w użyciu – bez luźnych drutów!
- » Bardziej agresywny proces zapewnia szybsze i bardziej skuteczne czyszczenie
- » Gdy jedna warstwa zużywa się, natychmiast powstaje nowa warstwa materiału ściernego, zapewniając jednolite działanie



Krażek ścierny Scotch-Brite™ Roloc™ Clean and Strip XT Pro jest wykonany ze środka ściernego na bazie węgla krzemu rozmieszczonego w sieci nylonowych, otwartych włókien. Skutecznie usuwa rdzę, farbę, zgorzelinę, powłoki i kleje bez naruszania obrabianej powierzchni. Włókniyny o wysokiej wytrzymałości dobrze się dopasowują, są odporne na zrywanie i zaszlichanie oraz doskonale nadają się do obróbki krawędzi.

- » Szybko usuwają rdzę, farbę, zgorzelinę i powłoki z powierzchni metalowych
- » Włókno o wysokiej wytrzymałości jest odporne na rozrywanie i dobrze sprawdza się w pracy na krawędziach
- » Dobrze dopasowuje się do powierzchni, zapewniając lepszy kontakt z obrabianym elementem i szybsze oczyszczanie
- » Węgiel krzemu zapewnia agresywną obróbkę i pozostawia gładkie wykończenie
- » Odporność na zaszlichanie zapewnia jednolite szlifowanie
- » Duża prędkość, niskie wibracje i mała ilość isker
- » System mocowania Roloc™ ułatwia wymianę dysków
- » Wymaga użycia dedykowanej podkładki mocującej Roloc™ (sprzedawana osobno)



DYSK DO WYKAŃCZANIA POWIERZCHNI SCOTCH-BRITE™ SC-DH

DOBRA RADA:

DLACZEGO SĄ LEPSZE OD NASYPOWYCH DYSKÓW ŚCIERNYCH?



- » Zapewnia bardziej jednolite rezultaty, redukując różnice między wykończonymi częściami
- » Nie wyłłobi powierzchni, co zmniejszy ilość odrzuconych produktów i zautomatyzuje pracę
- » Zapewnia lepsze wykończenie powierzchni, co poprawia wygląd części



Dysk do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™ jest dostępny w wielu różnych gradacjach i rozmiarach oraz idealnie sprawdza się podczas pierwszego etapu procesu czyszczenia, ujednolicania, gratowania i prac wykończeniowych. Trwała konstrukcja z włókniny dobrze dopasowuje się do nieregularnych lub profilowanych powierzchni bez podcinania i uszkodzania materiału podstawowego.

- » Różnorodność gradacji i rozmiarów materiałów ściernych umożliwia czyszczenie, wykańczanie, ujednolicanie i delikatne gratowanie
- » Materiał włókninowy nie nagrzewa się zbyt mocno i jest odporny na zaszlichanie, co zapewnia dłuższy czas eksploatacji
- » Dobre dopasowanie tarcz nie powoduje żłobienia, podcinania ani uszkodzenia obrabianej powierzchni
- » Nadaje się do metalu, kompozytów, tworzyw sztucznych i innych materiałów
- » System mocowania na rzep umożliwia szybką wymianę dysku w wieloetapowych procesach wykańczania



DYSK DO WYKAŃCZANIA POWIERZCHNI SCOTCH-BRITE™ ROLOC™ SC-DR

DOBRA RADA:

DLACZEGO SĄ LEPSZE OD NASYPOWYCH DYSKÓW ŚCIERNYCH?



- » Zapewnia bardziej jednolite rezultaty, redukując różnice między wykończonymi częściami
- » Nie wyłłobi powierzchni, co zmniejszy ilość odrzuconych produktów i zautomatyzuje pracę
- » Zapewnia lepsze wykończenie powierzchni, co poprawia wygląd części

Dysk do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™ Roloc™ łączy trwały, włókninowy dysk z wydajnym systemem szybkiej wymiany 3M™ Roloc™, zapewniając skuteczne czyszczenie, wykańczanie, ujednocianie i gratowanie. Nasza konstrukcja z włókniny dobrze dopasowuje się do powierzchni, co pomaga zachować nieregularny lub profilowany kształt, a mocowanie Roloc™ wzmacnia dysk podczas agresywnego cięcia.

- » Wytrzymały dysk włókninowy agresywnie gratuje i wykańcza.
- » Dopasowujący się, włókninowy dysk z mocowaniem 3M™ Roloc™ umożliwia agresywne szlifowanie
- » Konstrukcja otwartej włókniny, która jest odporna na zaszlichanie, umożliwia uzyskanie jednolitego wykończenia
- » Wygodny system mocowania 3M™ Roloc™ zapewnia szybką i łatwą wymianę dysków w wieloetapowych procesach wykończeniowych



MONTOWANA NA TRZPIENIU SZCZOTKA LISTKOWA SCOTCH-BRITE™ PF-ZS

DOBRA RADA:

DLACZEGO SĄ LEPSZE OD ŚCIERNIC LISTKOWYCH/COMBI?



- » Zapewnia gładsze, bardziej jednolite wykończenie, co zmniejsza różnicę między częściami
- » Lepsze dopasowanie zapewnia dostęp do różnych powierzchni i większy komfort operatora
- » Mniej agresywne, co zmniejsza prawdopodobieństwo odrzuconych produktów i automatyzuje pracę



Użyj montowanej na trzpieniu szczotki listkowej Scotch-Brite™, aby uzyskać jednolite wykończenie różnych metalowych elementów bez pozostawiania prążków. Drobne, matowe rysy stworzone po zastosowaniu montowanych na trzpieniu szczotek listkowych zapewniają gładzsze wykończenie w porównaniu ze ściernicą typu "combi".

- » Drobne, matowe rysy zapewniają gładsze wykończenie w porównaniu do ściernicy combi
- » Zaprojektowane do wykorzystania z każdym rodzajem metalu
- » Zapewnij jednolite wykończenie obrabianych elementów bez prążków
- » Odpowiednie do delikatnego gratowania



DYSK SCOTCH-BRITE™ HOOKIT™ PRODUCTION CLEAN AND FINISH PR-HA

DOBRA RADA:

DLACZEGO SĄ LEPSZE OD NASYPOWYCH ŚCIERNYCH DYSKÓW
PAPIEROWYCH?



- » Bardziej jednolite wykończenie redukuje różnice między częściami
- » Zapewnia bardziej ujednoczone wykończenie
- » Lepsze dopasowanie zapewnia łatwość zastosowania w przypadku części o różnorodnych powierzchniach



Dysk Scotch-Brite™ Hookit™ Production Clean and Finish wykorzystuje ziarno ściernie na bazie tlenku glinu, które jest popularne wśród profesjonalistów ze względu na wysokie tempo szlifowania i długi okres eksploatacji. Nasze dyski to wyjątkowe produkty do wykańczania powierzchni, które zawierają materiały ściernie wbudowane we włókna nylonowe.

- » Wysokie tempo szlifowania zapewnia gładkie wykończenie, ujednoczanie, polerowanie, przygotowanie przed nakładaniem farby i matowanie wielu różnych powierzchni
- » System szybkiej wymiany i usuwania 3M™ Hookit™ umożliwia szybką wymianę dysku podczas wieloetapowych procesów wykańczania
- » Zapewnia odpowiednie wykończenie podkładu lakierniczego, metalu i twardych powierzchni
- » Trójwymiarowa struktura włókniny zapewnia trwałość produktu i jednolite wykończenie
- » Odporność na wysokie temperatury i zaszlichanie pozwala na dłuższą pracę i jednolite cięcie przez cały okres użytkowania dysku



DYSK SCOTCH-BRITE™ HOOKIT™ DO CZYSZCZENIA I PRAC WYKOŃCZENIOWYCH CF-HA

DOBRA RADA:

DLACZEGO SĄ LEPSZE OD NASYPOWYCH ŚCIERNYCH DYSKÓW PAPIEROWYCH?



- » Bardziej jednolite wykończenie redukuje różnice między częściami
- » Zapewnia bardziej ujednolicone wykończenie
- » Lepsze dopasowanie zapewnia łatwość zastosowania w przypadku części o różnorodnych powierzchniach



Dysk Scotch-Brite™ Hookit™ do czyszczenia i prac wykończeniowych to wytrzymały dysk do wykończeń, który zapewnia skuteczne delikatne i umiarkowane czyszczenie, ujednolicanie rys, gratowanie i tworzenie satynowych wykończeń na powierzchniach wykonanych z aluminium, stali nierdzewnej i innych metali, a także nadaje się do stosowania na tworzywach sztucznych, drewnie i kompozytach z włóknem szklanym.

- » Bardzo drobna gradacja jest skuteczna w przypadku delikatnego i umiarkowanego czyszczenia, satynowego wykończenia, ujednolicania i gratowania
- » Trójwymiarowa struktura włókniny zapewnia trwałość produktu i jednolite wykończenie
- » System szybkiej wymiany 3M™ Hookit™ zapewnia szybkie i łatwe montowanie i wyjmowanie dysków
- » Możliwość dopasowania do powierzchni ułatwia uzyskanie dostępu do trudno dostępnych i wyprofilowanych obszarów



DYSK SCOTCH-BRITE™ DO DELIKATNEGO SZLIFOWANIA I UJEDNOLICANIA GB-DH

DOBRA RADA:

DLACZEGO SĄ LEPSZE OD NASYPOWYCH DYSKÓW ŚCIERNYCH?



- » Zapewnia bardziej jednolite rezultaty, redukując różnice między wykończonymi częściami
- » Zapewnia lepsze wykończenie powierzchni, co poprawia wygląd części
- » Ogranicza ryzyko wyłobienia powierzchni, co zmniejszy ilość odrzuconych wyrobów i zautomatyzuje pracę
- » Można usunąć spoinę w jednym etapie, pozostawiając gładze wykończenie – eliminacja potrzeby przeprowadzania dodatkowych etapów, co skraca czas produkcji



Dysk Scotch-Brite™ do delikatnego szlifowania i ujednolicania wykorzystuje mieszankę ceramicznych ziaren ściernych, co pozwala uzyskać wysoką szybkość szlifowania i umożliwia optymalne szlifowanie oraz wyrównywanie spoin na stali miękkiej. W tym przypadku dyski do delikatnego szlifowania i ujednolicania są zaprojektowane w taki sposób, aby skutecznie ujednolicić i wykańczać rysy o gradacji na poziomie 36 lub niższym.

- » Szlifuje i ujednolica za jednym podejściem
- » Ceramiczne ziarno ścierne na bazie tlenku glinu zapewnia szybkie i spójne cięcie przez cały okres eksploatacji dysku
- » Trwała konstrukcja jest odporna na zużywanie się krawędzi
- » Materiał Scotch-Brite™ nie topi się na gorących spoinach, umożliwiając ujednolicanie bez czekania
- » Włóknina jest odporna na zaszlichanie i ciepło



DYSK SCOTCH-BRITE™ DO DELIKATNEGO SZLIFOWANIA I UJEDNOLICANIA GB-DR

DOBRA RADA:

DLACZEGO SĄ LEPSZE OD NASYPOWYCH DYSKÓW ŚCIERNYCH?



- » Zapewnia bardziej jednolite rezultaty, redukując różnice między wykończonymi częściami
- » Zapewnia lepsze wykończenie powierzchni, co poprawia wygląd części
- » Ograniczy ryzyko wyżłobienia powierzchni, co zmniejszy ilość odrzuconych wyrobów i zautomatyzuje pracę
- » Można usunąć spoinę w jednym etapie, pozostawiając gładze wykończenie – eliminacja potrzeby przeprowadzania dodatkowych etapów, co skraca czas produkcji



Dysk Scotch-Brite™ do delikatnego szlifowania i ujednolicania wykorzystuje mieszankę ceramicznych ziaren ściernych, co pozwala uzyskać wysoką szybkość szlifowania i umożliwia optymalne szlifowanie oraz wyrównywanie spoin na stali miękkiej. W tym przypadku dyski do delikatnego szlifowania i ujednolicania są zaprojektowane w taki sposób, aby skutecznie ujednolicić i wykańczać rysy o gradacji na poziomie 36 lub niższym.

- » Szlifuje i ujednolica za jednym podejściem
- » Ceramiczne ziarno ściernie na bazie tlenku glinu zapewnia szybkie i spójne cięcie przez cały okres eksploatacji dysku
- » Trwała konstrukcja jest odporna na zużywanie się krawędzi
- » Materiał Scotch-Brite™ nie topi się na gorących spoinach, umożliwiając ujednolicanie bez czekania
- » System mocowania Roloc™ zapewnia szybką i łatwą wymianę dysków w wieloetapowych procesach wykończeniowych



INFORMACJE NA TEMAT ZAMAWIANIA PRODUKTU

DYSK SPRASOWANY SCOTCH-BRITE™ PRO DO GRATOWANIA I PRAC WYKOŃCZENIOWYCH — DP-UD

Numer magazynowy SAP	Opis	Gradacja	Typ	Ilość szt. w opakowaniu	Ilość/opakowanie
7010412238	DP-UD D&F PRO 2SFN UTZ 4-1/2X7/8 IN DC	S FIN	Dysk sprasowany	5	5
7100081369	DP-UD D&F 6C MED+ UTZ 4-1/2 X 7/8 IN DC	C MED+	Dysk sprasowany	5	5
7100109111	DP-UD D&F PRO 8C CRS+ UTZ 4-1/2X7/8IN DC	C CRS+	Dysk sprasowany	5	5

ŚCIERNICA SPRASOWANA SCOTCH-BRITE™ ROLOC™ PRO DO GRATOWANIA I PRAC WYKOŃCZENIOWYCH DP-UR

Numer magazynowy SAP	Opis	Gradacja	Typ	Ilość szt. w opakowaniu	Ilość/opakowanie
7010329346	DP-UR D&FROLOC 2SFN TRUTZ 3X1/4INXNH WL	S FIN	Ściernica sprasowana Roloc	10	40
7010295274	DP-UR D&FPRO 4CMED+ TR UTZ 3X1/4INXNH WL	C MED+	Ściernica sprasowana Roloc	10	40
7100081368	DP-UR D&FROLOC 6CMED+TRUTZ 2X1/8INXNH WL	C MED+	Ściernica sprasowana Roloc	15	60
7100081367	DP-UP D&FROLOC 6CMED+TRUTZ 2X1/4INXNH WL	C MED+	Ściernica sprasowana Roloc	15	60
7100081366	DP-UR D&FROLOC 6CMED+TRUTZ 3X1/8INXNH WL	C MED+	Ściernica sprasowana Roloc	10	40
7100081365	DP-UR D&FROLOC 6CMED+TRUTZ 3X1/4INXNH WL	C MED+	Ściernica sprasowana Roloc	10	40
7100109130	DP-UR D&FROLOC 8CCRS+TRUTZ 3X1/8INXNH WL	C CRS+	Ściernica sprasowana Roloc	10	40
7100109110	DP-UR D&FROLOC 8CCRS+TRUTZ 3X1/4INXNH WL	C CRS+	Ściernica sprasowana Roloc	10	40



INFORMACJE NA TEMAT ZAMAWIANIA PRODUKTU

ŚCIERNICA SPRASOWANA SCOTCH-BRITE™ PRO DO GRATOWANIA I PRAC WYKOŃCZENIOWYCH DP-UW

(kolejne opcje znajdują się na następnej stronie)

Numer magazynowy SAP	Opis	Gradacja	Typ	Ilość szt. w opakowaniu	Ilość/opakowanie
7100143465	DP-UW D&F 2S FN UTZ 3 X 1/4 X 1/4 IN WL	S FIN	Ściernica sprasowana	40	40
7100143460	DP-UW D&F 2S FN UTZ 6 X 1/2 X 1 IN WL	S FIN	Ściernica sprasowana	4	4
7100143476	DP-UW D&F 2S FN UTZ 6 X 1 X 1 IN WL	S FIN	Ściernica sprasowana	2	2
7010300983	DP-UW D&FPRO 4CMED+ TR UTZ 3X1/8INXNH WL	C MED+	Ściernica sprasowana	10	40
7010365693	DP-UW D&F PRO 4C MED+ UTZ 3X1/4X1/4IN WL	C MED+	Ściernica sprasowana	10	40
7010310029	DP-UW D&F PRO 4C MED+ UTZ 3X1/2X1/4IN WL	C MED+	Ściernica sprasowana	20	20
7100083512	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 1 X 1 X 3/16 IN WL	C MED+	Ściernica sprasowana	50	50
7100053413	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 2 X 1/8 X 1/4IN WL	C MED+	Ściernica sprasowana	60	60
7100053414	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 2 X 1/4 X 1/4IN WL	C MED+	Ściernica sprasowana	60	60
7100053418	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 3 X 1/8 X 1/4IN WL	C MED+	Ściernica sprasowana	40	40
7100053419	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 3 X 1/4 X 1/4IN WL	C MED+	Ściernica sprasowana	40	40
7100053421	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 3 X 3/4 X 1/4IN WL	C MED+	Ściernica sprasowana	20	20
7100053422	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 3 X 1 X 1/4IN WL	C MED+	Ściernica sprasowana	10	10
7010310028	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 6 X 1/8 X 1/2IN WL	C MED+	Ściernica sprasowana	16	16
7100088615	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 6 X 1/8 X 1 IN WL	C MED+	Ściernica sprasowana	16	16
7100088614	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 6 X 1/4 X 1 IN WL	C MED+	Ściernica sprasowana	8	8
7100088613	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 6X1/2X1/2 IN WL	C MED+	Ściernica sprasowana	4	4
7010310025	DP-UW D&F PRO 6C MED+ UTZ 6X1/2X1 IN WL	C MED+	Ściernica sprasowana	4	4



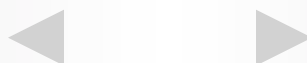
INFORMACJE NA TEMAT ZAMAWIANIA PRODUKTU

ŚCIERNICA SPRASOWANA SCOTCH-BRITE™ PRO DO GRATOWANIA I PRAC WYKOŃCZENIOWYCH DP-UW

Numer magazynowy SAP	Opis	Gradacja	Typ	Ilość szt. w opakowaniu	Ilość/opakowanie
7100088655	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 6 X 1 X 1/2 IN WL	C MED+	Ściernica sprasowana	2	2
7100066553	DP-UW D&F 6C MED+ UTZ 6 X 1 X 1 IN WL	C MED+	Ściernica sprasowana	2	2
7100110967	DP-UW D&F 8C CRS+ UTZ 2 X 1/8 X 1/4IN WL	C CRS+	Ściernica sprasowana	60	60
7100105326	DP-UW D&F 8C CRS+ UTZ 3 X 1/8 X 1/4IN WL	C CRS+	Ściernica sprasowana	40	40
7100105529	DP-UW D&F 8C CRS+ UTZ 3 X 1/4 X 1/4IN WL	C CRS+	Ściernica sprasowana	40	40
7100105530	DP-UW D&F 8C CRS+ UTZ 3 X 1/2 X 1/4IN WL	C CRS+	Ściernica sprasowana	20	20
7100110912	DP-UW D&F 8C CRS+ UTZ 3 X 1/2 X 3/8IN WL	C CRS+	Ściernica sprasowana	20	20
7010329496	DP-UW D&F PRO 8C CRS+ UTZ 3X3/4X1/4IN WL	C CRS+	Ściernica sprasowana	20	20
7100105568	DP-UW D&F 8C CRS+ UTZ 3 X 1 X 1/4 IN WL	C CRS+	Ściernica sprasowana	10	10
7100110911	DP-UW D&F 8C CRS+ UTZ 6 X 1/2 X 1 IN WL	C CRS+	Ściernica sprasowana	4	4
7100111228	DP-UW D&F 8C CRS+ UTZ 6 X 1 X 1 IN WL	C CRS+	Ściernica sprasowana	2	2

ARKUSZ RĘCZNY SCOTCH-BRITE™ HEAVY DUTY 7440

Numer magazynowy SAP	Opis	Gradacja	Typ	Ilość szt. w opakowaniu	Ilość/opakowanie
7100182601	CP-SH 7440 A MED 158 X 224MM SH	A MED	Arkusz ręczny	20	60



INFORMACJE NA TEMAT ZAMAWIANIA PRODUKTU

WYTRZYMAŁY PAS ELASTYCZNY SCOTCH-BRITE™ DF-BL

(inne warianty znajdziesz na następnej stronie)

Numer magazynowy SAP	Opis	Gradacja	Typ	Szerokość (mm)	Długość (mm)	Ilość/opakowanie
7000067935	DF-BL A CRS 6X457 25/CTN 64696	ACRS	Pas ścierny	6,0	457,0	25
7000067877	SCOTCH-BRITE DF-BL A CRS 6X520 25/CTN	ACRS	Pas ścierny	6,0	520,0	25
7000067941	DF-BL A CRS 6X610 25/CTN 64697	ACRS	Pas ścierny	6,0	610,0	25
7000067929	SCOTCH-BRITE DF-BL A CRS 13X30525/CTN	ACRS	Pas ścierny	13,0	305,0	25
7000067932	DF-BL A CRS 13X61025/CTN 64699	ACRS	Pas ścierny	13,0	610,0	25
7000067944	SCOTCH-BRITE DF-BL A CRS 19X45725/CTN	ACRS	Pas ścierny	19,0	457,0	25
7000067933	DF-BL A FIN 6X457 25/CTN 64693	AFIN	Pas ścierny	6,0	457,0	25
7000067940	DF-BL A FIN 6X610 25/CTN 64694	AFIN	Pas ścierny	6,0	610,0	25
7000067937	DF-BL A FIN 13X45725/CTN 64670	AFIN	Pas ścierny	13,0	457,0	25
7000067930	DF-BL A FIN 13X61025/CTN 64671	AFIN	Pas ścierny	13,0	610,0	25
7000067942	DF-BL A FIN 19X45725/CTN 64712	AFIN	Pas ścierny	19,0	457,0	25
7000067873	SCOTCH-BRITE DF-BL A MED 6X305 25/CTN	AMED	Pas ścierny	6,0	305,0	25
7000067934	DF-BL A MED 6X457 25/CTN 64689	AMED	Pas ścierny	6,0	457,0	25
7000067914	SB DF-BL A MED 6X520 25/CTN	AMED	Pas ścierny	6,0	520,0	25
7000067939	DF-BL A MED 6X610 25/CTN 64690	AMED	Pas ścierny	6,0	610,0	25
7000067928	SCOTCH-BRITE DF-BL A MED 13X30525/CTN	AMED	Pas ścierny	13,0	305,0	25
7000067936	DF-BL A MED 13X45725/CTN 64691	AMED	Pas ścierny	13,0	457,0	25



INFORMACJE NA TEMAT ZAMAWIANIA PRODUKTU

WYTRZYMAŁY PAS ELASTYCZNY SCOTCH-BRITE™ DF-BL

Numer magazynowy SAP	Opis	Gradacja	Typ	Szerokość (mm)	Długość (mm)	Ilość/opakowanie
7000067936	DF-BL A MED 13X45725/CTN 64691	AMED	Pas ścierny	13,0	457,0	25
7000067931	DF-BL A MED 13X61025/CTN 64692	AMED	Pas ścierny	13,0	610,0	25
7000067943	DF-BL A MED 19X45725/CTN 64708	AMED	Pas ścierny	19,0	457,0	25

ARKUSZ RĘCZNY SCOTCH-BRITE™ 7447 PRO

Numer magazynowy SAP	Opis	Gradacja	Typ	Ilość szt. w opakowaniu	Ilość/opakowanie
7100023339	ARKUSZ RĘCZNY 7447 PRO, 20 ARKUSZY/OPAKOWANIE, 3 OPAKOWANIA/KARTON	A VFN	Arkusze ręczne	20	60

PAS SCOTCH-BRITE™ DO WYKAŃCZANIA POWIERZCHNI SC-BS

(inne warianty znajdziesz się na następnej stronie)

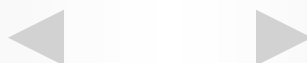
Numer magazynowy SAP	Opis	Gradacja	Typ	Szerokość (mm)	Długość (mm)	Ilość szt. w opakowaniu	Ilość/opakowanie
7000068158	SCOTCH-BRITE SC-BS A CRS 25/CTN 6X610	ACRS	Pas ścierny	6,0	610,0	25	25
7000068033	SC-BS A CRS 25/CTN 13X457 65347	ACRS	Pas ścierny	13,0	457,0	25	25
7000068023	SC-BS A CRS 25/CTN 13X610 65350	ACRS	Pas ścierny	13,0	610,0	25	25
7000068132	SC-BS A CRS 10/CTN 20X457 (UK/BE)	ACRS	Pas ścierny	20,0	457,0	10	10
7100030137	SCOTCH-BRITE SC-BS A CRS 10/CTN 20X520	ACRS	Pas ścierny	20,0	520,0	10	10
7000068156	SCOTCH-BRITE SC-BS A MED 25/CTN 6X457	AMED	Pas ścierny	6,0	457,0	25	25



INFORMACJE NA TEMAT ZAMAWIANIA PRODUKTU

PAS SCOTCH-BRITE™ DO WYKAŃCZANIA POWIERZCHNI SC-BS

Numer magazynowy SAP	Opis	Gradacja	Typ	Szerokość (mm)	Długość (mm)	Ilość szt. w opakowaniu	Ilość/ opakowanie
7000068164	SCOTCH-BRITE SC-BS A MED 25/CTN 6X610	AMED	Pas ścierny	6,0	610,0	25	25
7000068165	SC-BS A MED 25/CTN 13X305 65345	AMED	Pas ścierny	13,0	305,0	25	25
7000068161	SC-BS A MED 25/CTN 13X457 65348	AMED	Pas ścierny	13,0	457,0	25	25
7000068169	SCOTCH-BRITE SC-BS A MED 25/CTN 13X520	AMED	Pas ścierny	13,0	520,0	25	25
7000068162	SCOTCH-BRITE SC-BS A MED 25/CTN 13X533	AMED	Pas ścierny	13,0	533,0	25	25
7000068014	SC-BS A MED 25/CTN 13X610 65351	AMED	Pas ścierny	13,0	610,0	25	25
7000068163	SCOTCH-BRITE SC-BS A MED 25/CTN 19X457	AMED	Pas ścierny	19,0	457,0	25	25
7000068133	SC-BS A MED 10/CTN 20X457 (UK/NE)	AMED	Pas ścierny	20,0	457,0	10	10
7000068152	SCOTCH-BRITE SC-BS A MED 10/CTN 20X520	AMED	Pas ścierny	20,0	520,0	10	10
7000068040	SCOTCH-BRITE SC-BS A VFN 25/CTN 6X610	AVFN	Pas ścierny	6,0	610,0	25	25
7000068160	SC-BS A VFN 25/CTN 13X305 65346	AVFN	Pas ścierny	13,0	305,0	25	25
7000068170	SC-BS A VFN 25/CTN 13X457 65349	AVFN	Pas ścierny	13,0	457,0	25	25
7000068015	SC-BS A VFN 25/CTN 13X610 65352	AVFN	Pas ścierny	13,0	610,0	25	25
7000068038	SCOTCH-BRITE SC-BS A VFN 25/CTN 19X457	AVFN	Pas ścierny	19,0	457,0	25	25
7000032773	SB SC-BS A VFN (UK)10/CTN 20X457	AVFN	Pas ścierny	20,0	457,0	10	10



INFORMACJE NA TEMAT ZAMAWIANIA PRODUKTU

DYSK SZCZOTKOWY SCOTCH-BRITE™ BD-ZB

Numer magazynowy SAP	Opis	Gradacja	Typ	Ilość szt. w opakowaniu	Ilość/ opakowanie
7100138287	BD-ZB BRST 50 4.5 X M14-2 THREAD DC	B 50	Dysk szczotkowy	5	10
7100138288	BD-ZB BRST 80 4.5 X M14-2 THREAD DC	B 80	Dysk szczotkowy	5	10
7100138289	BD-ZB BRST 120 4.5 X M14-2 THREAD DC	B 120	Dysk szczotkowy	5	10

DYSK SZCZOTKOWY SCOTCH-BRITE™ ROLOC™

Numer magazynowy SAP	Opis	Gradacja	Typ	Ilość szt. w opakowaniu	Ilość/ opakowanie
7000000740	RD-ZB ROLOC BRST 50 1 X 5/8 IN DC	B 50	Dysk szczotkowy	20	80
7100138319	RD-ZB ROLOC BRST 80 1 X 5/8 IN DC	B 80	Dysk szczotkowy	20	80
7100138284	07525 80 ROLOC BRST MED TPD 2X5/8 IN DC	B 80	Dysk szczotkowy	10	40
7100138286	07528 RD-ZB ROLOC BRST 120 WHT 2 IN DC	B 120	Dysk szczotkowy	10	40
7100138305	07526 RD-ZB ROLOC BRST 50 W/INS 76MM DC	B 50	Dysk szczotkowy	10	40
7100138307	07527 RD-ZB ROLOC BRST 80 W/INS 76 MM DC	B 80	Dysk szczotkowy	10	40
7100138306	07529 RD-ZB ROLOC BRST 120 W/INS 76MM DC	B 120	Dysk szczotkowy	10	40



INFORMACJE NA TEMAT ZAMAWIANIA PRODUKTU

DYSK SZCZOTKOWY SCOTCH-BRITE™ BB-ZS

Numer magazynowy SAP	Opis	Gradacja	Typ	Ilość szt. w opakowaniu	Ilość/opakowanie
7000078180	BB-ZS SM DYSK SZCZOTKOWY 50MM P80	B 80	Szczotka ścierna/ dysk szczotkowy	6	6
7000078175	BB-ZS SM DYSKI SZCZOTKOWE 50 MM P120	B 120	Szczotka ścierna/ dysk szczotkowy	6	6
7000078179	BB-ZS SM DYSKI SZCZOTKOWE 50MM P220	B 220	Szczotka ścierna/ dysk szczotkowy	6	6
7000078176	BB-ZS SM DYSKI SZCZOTKOWE 76 MM P80	B 80	Szczotka ścierna/ dysk szczotkowy	6	6
7000078177	BB-ZS SM DYSKI SZCZOTKOWE 76 MM P120	B 120	Szczotka ścierna/ dysk szczotkowy	6	6
7000078178	BB-ZS SM DYSKI SZCZOTKOWE 76 MM P220	B 220	Szczotka ścierna/ dysk szczotkowy	6	6

DYSK ŚCIERNY SCOTCH-BRITE™ CLEAN AND STRIP XT PRO XO-DB

Numer magazynowy SAP	Opis	Gradacja	Typ	Ilość szt. w opakowaniu	Ilość/opakowanie
7100192333	51880 XO-DB PRO S XCRS 115X22MM DC€	XCS	Dysk	10	10
7100192334	51881 XO-DB PRO S XCRS 178X22MM DC	XCS	Dysk	10	10

DYSK ŚCIERNY SCOTCH-BRITE™ ROLOC™ CLEAN AND STRIP XT PRO XO-DR

Numer magazynowy SAP	Opis	Gradacja	Typ	Ilość szt. w opakowaniu	Ilość/opakowanie
7100176087	XO-DR ROL PROBKH S XCS1-1/2 X 5/8 IN DC	S XCS	Dysk Roloc	10	10
7100175521	XO-DR C&S XT PRO S XCS TR 2 IN DC	S XCS	Dysk Roloc	10	10
7100173795	XO-DR C&S XT PRO ROLOC S XCS TR 3 IN DC	S XCS	Dysk Roloc	10	10



INFORMACJE NA TEMAT ZAMAWIANIA PRODUKTU

DYSK ŚCIERNY SCOTCH-BRITE™ ROLOC™ CLEAN AND STRIP XT PRO XO-ZS

Numer magazynowy SAP	Opis	Gradacja	Typ	Ilość szt. w opakowaniu	Ilość/opakowanie
7100192707	51927 XO-ZS PRO S XCRS 75X13X6MM DC	S XCRS	Dysk	10	10
7100192709	51924 XO-ZS PRO S XCRS 100X13X6MM DC	S XCRS	Dysk	10	10
7100192710	51926 XO-ZS PRO S XCRS 150X13X8MM DC€	S XCRS	Dysk	6	6

DYSK DO WYKAŃCZANIA POWIERZCHNI SCOTCH-BRITE™ SC-DH

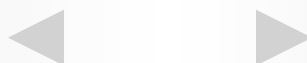
Numer magazynowy SAP	Opis	Gradacja	Typ	Ilość szt. w opakowaniu	Ilość/opakowanie
7000068093	SCOTCH-BRITE SC-DH A CRS 20/CTN 115XNH	A CRS	Dysk SC	20	20
7000032767	SCOTCH-BRITE SC-DH A CRS 20/CTN 125XNH	A CRS	Dysk SC	20	20
7000032766	SCOTCH-BRITE SC-DH A CRS 20/CTN 178XNH	A CRS	Dysk SC	20	20
7000067815	SC-DH A MED 115X22 20/CTN 60982	AMED	Dysk SC	20	20
7000032769	SCOTCH-BRITE SC-DH A MED 125XNH	A MED	Dysk SC	20	20
7000032768	SCOTCH-BRITE SC-DH A MED 20/CTN 178XNH	A MED	Dysk SC	20	20
7000068096	SCOTCH-BRITE SC-DH A VFN 20/CTN 115XNH	A VFN	Dysk SC	20	20
7000067849	SCOTCH-BRITE SC-DH A VFN 125X22 20/CTN	AVFN	Dysk SC	20	20
7000068088	SC-DH A VFN DISC 20/CTN 150XNH	A VFN	Dysk SC	20	20
7000068095	SCOTCH-BRITE SC-DH A VFN 20/CTN 178XNH	A VFN	Dysk SC	20	20



INFORMACJE NA TEMAT ZAMAWIANIA PRODUKTU

DYSK DO WYKAŃCZANIA POWIERZCHNI SCOTCH-BRITE™ ROLOC™ SC-DR

Numer magazynowy SAP	Opis	Gradacja	Typ	Ilość szt. w opakowaniu	Ilość/ opakowanie
7000000704	SC-DR S/COND ROLOC A CRS TR 1 IN DC	A CRS	Dysk Roloc SC	50	200
7000000752	SC-DR S/CON ROLOC ACRS TR W/SCRM 2IN DC	A CRS	Dysk Roloc SC	50	200
7000000756	SC-DR S/COND ROLOC ACRS TR W/SCRM 3IN DC	A CRS	Dysk Roloc SC	25	100
7000021280	SC-DR S/COND ROLOC A MED TR 1 IN DC	A MED	Dysk Roloc SC	50	200
7000045888	SC-DR S/COND ROLOC TR A MED 1-1/2 IN DC	A MED	Dysk Roloc SC	50	200
7000000751	SC-DR S/COND ROLOC A MED TR 2 IN DC	A MED	Dysk Roloc SC	50	200
7000000755	SC-DR S/COND TR A MED 3 IN DC	A MED	Dysk Roloc SC	25	100
7000021279	SC-DR S/COND ROLOC TR A VFN 1 IN DC	A VFN	Dysk Roloc SC	50	200
7000000750	SC-DR S/COND ROLOC A VFN TR 2 IN DC	A VFN	Dysk Roloc SC	50	200
7000000754	SC-DR S/COND TR A VFN 3 IN DC	A VFN	Dysk Roloc SC	25	100
7000000753	SC-DR S/COND TR S SFN 2 IN DC	S SFN	Dysk Roloc SC	50	200
7000028501	SC-DR S/COND ROLOC S SFN TR 3 IN DC	S SFN	Dysk Roloc SC	25	100



INFORMACJE NA TEMAT ZAMAWIANIA PRODUKTU

MONTOWANA NA TRZPIENIU SZCZOTKA LISTKOWA SCOTCH-BRITE™ PF-ZS

Numer magazynowy SAP	Opis	Gradacja	Typ	Ilość szt. w opakowaniu	Ilość/opakowanie
7100093982	PF-ZS A MED 50X25X6MM 25/CTN	A MED	Szczotka listkowa	25	25
7100093971	PF-ZS TYPE A MED 75X45X6 10/CTN	A MED	Szczotka listkowa	10	10
7000077931	PF-ZS TYPE A T F 100X45X6 10/CTNS	A MED	Szczotka listkowa	10	10
7100093979	PF-ZS TYPE A T 75X45X6 10/CTN	TYP T	Szczotka listkowa	10	10

DYSK SCOTCH-BRITE™ HOOKIT™ PRODUCTION CLEAN AND FINISH PR-HA

Numer magazynowy SAP	Opis	Gradacja	Typ	Ilość szt. w opakowaniu	Ilość/opakowanie
7100138328	PR-HA C&F HK A VFN 5 IN X NH DC	A VFN	Dysk	40	40
7100138329	PR-HA C&F HK A VFN 6 IN X NH DC	A VFN	Dysk	40	40

DYSK SCOTCH-BRITE™ HOOKIT™ DO CZYSZCZENIA I PRAC WYKOŃCZENIOWYCH CF-HA

Numer magazynowy SAP	Opis	Gradacja	Typ	Ilość szt. w opakowaniu	Ilość/opakowanie
7000100197	SB HOOK C&F A VFN 125MM X NCH	A VFN	Dysk	20	20
7100138330	CF-HA C&F HK S ULF 6 IN X NH DC	S ULF	Dysk	40	40



INFORMACJE NA TEMAT ZAMAWIANIA PRODUKTU

DYSK SCOTCH-BRITE™ DO DELIKATNEGO SZLIFOWANIA I UJEDNOLICANIA GB-DH

Numer magazynowy SAP	Opis	Gradacja	Typ	Ilość szt. w opakowaniu	Ilość/opakowanie
7000046244	GB-DH G&B S/COND HDA CRS 4-1/2X7/8 IN DC	A CRS HD	Dysk SC	50	50
7000046245	GB-DH G&B S/COND HDA CRS 5X7/8 IN DC	A CRS HD	Dysk SC	50	50
7000046247	GB-DH G&B S/COND SDA CRS 5X7/8 IN DC	A CRS SD	Dysk SC	50	50
7000046249	GB-DH LI G&B HDA CRS 7X7/8 IN DC	A CRS HD	Dysk SC	25	25
7000046248	GB-DH G&B S/COND SDA CRS 7X7/8 IN DC	A CRS SD	Dysk SC	25	25

DYSK SCOTCH-BRITE™ ROLOC™ DO DELIKATNEGO SZLIFOWANIA I UJEDNOLICANIA GB-DR

Numer magazynowy SAP	Opis	Gradacja	Typ	Ilość szt. w opakowaniu	Ilość/opakowanie
7100019197	GB-DR ROL TR LG BL DC SDA CRS 1XNH 200/C	A CRS SD	Dysk Roloc SC	50	200
7100048019	GB-DR ROL TR GB SCD SDA CRS 1-1/2XNH	A CRS SD	Dysk Roloc SC	50	200
7000046250	GB-DR LI G&B ROLOC A CRS HD 2 IN DC	A CRS HD	Dysk Roloc SC	50	200
7000046251	GB-DR LI G&B ROLOC SDA CRS TR 2 W DC	A CRS SD	Dysk Roloc SC	50	200
7100007318	GB-DR LI G&B ROLOC HDA CRS TR 3 W DC	A CRS HD	Dysk Roloc SC	25	100
7100009310	GB-DR LI G&B ROLOC SDA CRS TR 3 W DC	A CRS SD	Dysk Roloc SC	25	100



2-ETAPOWE WYKOŃCZENIE SPOINY

- » Spawanie jest wykonywane w celu łączenia ze sobą metalowych części dla utworzenia trwałego złącza
- » W wielu przypadkach wymagane jest wyrównanie spoiny
- » Wyrównanie spoiny, tj. usunięcie „wystającej powierzchni” spoiny, zmienia teksturę powierzchni
- » Powierzchnie (poddane obróbce i nieobrobione) należy ujednolicić

- » Skrócenie procesu i wydajne usuwanie śladów szlifowania pozwala zaoszczędzić na kosztach obróbki.
- » Zazwyczaj można to zrobić za pomocą dysków z włókniny przy użyciu tej samej szlifierki.

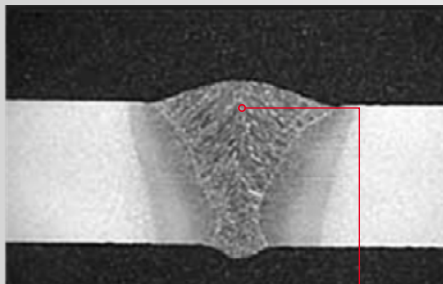
- » W niektórych przypadkach (najczęściej dla stali zwykłej) części wymagają malowania. Wymaga to dodania trzeciego etapu z użyciem szlifierki oscylacyjnej

Dysk fibrowy + włóknina + dysk do szlifowania

- » Dzięki temu ślady szlifowania są lepiej pokrywane przez farby i lakiery.

WYKOŃCZENIE SPOINY JEST ZATEM PROCESEM DWUETAPOWYM

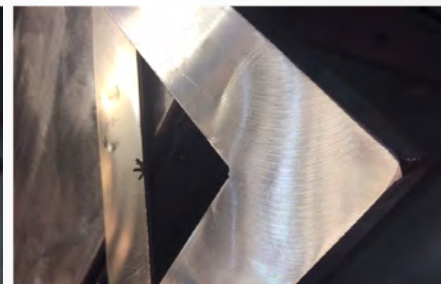
Dysk fibrowy + włóknina



Przekrój poprzeczny spoiny



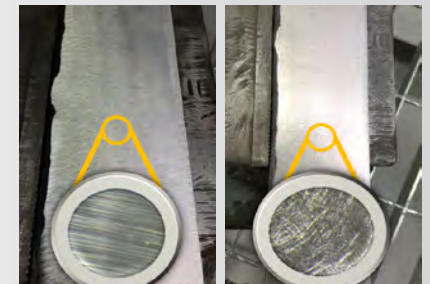
Połączenie spawane



Połączenie wykończone za pomocą włókniny

Spoina i lico spawu

Koliste ślady powstałe podczas szlifowania



Etap 2 – szlifierka Etap 3 – szlifierka oscylacyjna



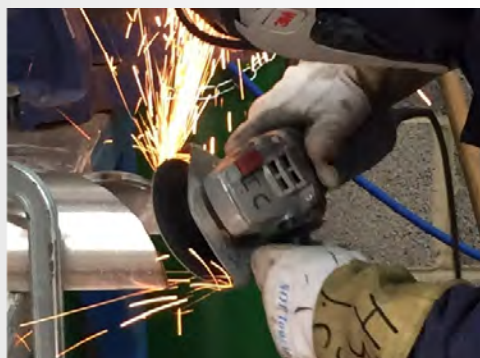
PROCES WYKAŃCZANIA SPOINY

DWUETAPOWY PROCES – DYSK FIBROWY I DYSK DO WYKAŃCZANIA POWIERZCHNI

- » Obudowa wymiennika ciepła ze stali nierdzewnej ze spoiną
- » Idealna okazja do wykorzystania dysku do wykańczania, lekkiego szlifowania i ujednolicenia powierzchni Scotch-Brite™ GB-DH, 115 mm



Obszar do obróbki



Przygotowanie spoiny – Dysk fibrowy 3M™ 987C / 787C 60+



Usunięcie spoiny, wykończenie całej powierzchni



Gotowe – ślady po dysku fibrowym zostały usunięte, a cała powierzchnia została ujednolicona



PROCES WYKAŃCZANIA SPOINY

Szlifierka kątowa + podkładka
+ Dysk fibrowy



- » 3M™ Cubitron™ II serii 9
- » 3M™ seria 7



Szlifierka kątowa + podkładka
+ Dysk do wykańczania powierzchni



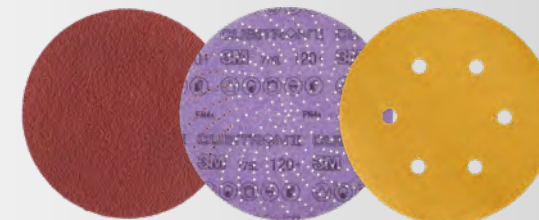
- » Dysk do wykańczania, delikatnego szlifowania i ujednolicania powierzchni Scotch-Brite™ GB-DH
- » Dysk do wykańczania powierzchni Scotch-Brite™ SC-DH



Szlifierka mimośrodowa 5 mm*
+ Dysk do szlifowania



- » Dysk na płótnie 3M™ Cubitron™ II 947A
- » Dysk na folii 3M™ Cubitron™ II 775L
- » Dysk na papierze 3M™ 255P



* Zazwyczaj, gdy części mają być pomalowane



NAJLEPSZE ROZWIĄZANIE 3M



+



Dysk fibrowy 3M™ serii 7

Dysk do wykańczania, delikatnego szlifowania i ujednolicania powierzchni Scotch-Brite™

- » Wystarczy wymienić dysk fibrowy na dysk Scotch-Brite™
 - » Nie wymaga to zmiany narzędzi ani podkładki do dysków!
 - » Do 3x szybciej
 - » Do 6x dłuższy okres eksploatacji
- » Użycie elastycznej podkładki zwiększa trwałość dysku i umożliwia lepsze dopasowanie do powierzchni (w przeciwieństwie do dysków podklejonych fibrą)

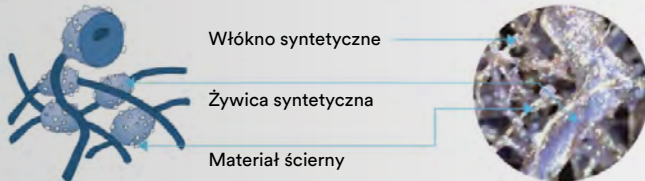
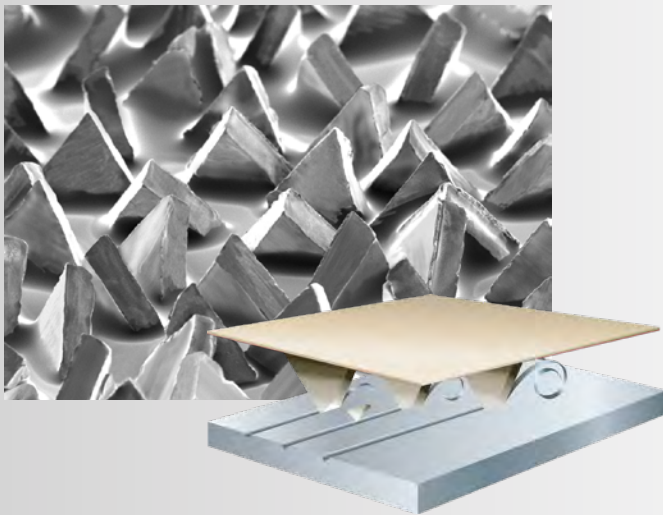
1,4x SZYBCIEJ

PRODUKT KONKURENCYJNY	ROZWIĄZANIE 3M
3 min	2 min
2 min 30 sek.	2 min
4 min	2 min 30 sek.
CAŁKOWITY CZAS - KONKURENCJA:	CAŁKOWITY CZAS - ROZWIĄZANIA 3M:
09:30	06:30



NAJLEPSZE ROZWIĄZANIE 3M

INNOWACYJNE TECHNOLOGIE



INNOWACYJNE PRODUKTY



Dysk fibrowy 3M™ serii 7



Dysk do wykańczania, delikatnego szlifowania i ujednolicania powierzchni Scotch-Brite™

NAJLEPSZE ROZWIĄZANIE

REDUKCJA WIBRACJI

Narażenie na wibracje zredukowane o 40%
» Przyspiesza pracę, redukuje wibracje

JEDNOLITOŚĆ

Precyzyjnie Kształtowane Ziarno (PSG)
3M zapewnia bardziej precyzyjne cięcie
» Mniej czasu przeznaczanego na etap wykańczania powierzchni

DŁUŻSZY OKRES EKSPLOATACJI

Okres eksploatacji PSG jest o 3-4x dłuższy
» Redukcja kosztów materiałów eksploatacyjnych

TRWAŁOŚĆ

Scotch-Brite posiada ziarno ścierny w całej objętości
» Redukcja kosztów materiałów eksploatacyjnych

POPRAWA WYDAJNOŚCI

Nie trzeba wymieniać szlifierki kątovej ani podkładki do dysków
» Oszczędność czasu



ROZPOCZYNIANIE PROCESU PRODUKCJI METALU. WSPÓLNY PROCES DLA STALI NIERDZEWNEJ I WĘGLOWEJ

**STAL W FORMIE
PIERWOTNEJ**



CIĘCIE



Gilotyna



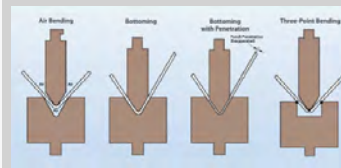
Cięcie laserowe



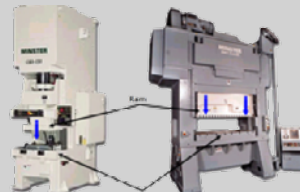
Ręcznie z wykorzystaniem
tarczy do cięcia



GIĘCIE



Zginanie i formowanie



Prasa hydrauliczna



GRATOWANIE



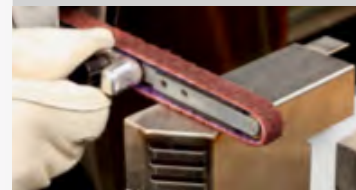
Szlifierka kątowa



Szlifierka prosta



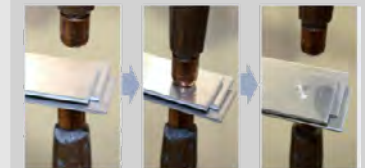
Szlifierka warsztatowa



Pas ścierny



SPAWANIE



Spaw



Spaw TIG – lekki







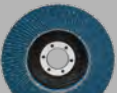



MIG/CO₂ spaw ciężki



POŚREDNIA KONKURENCJA

Produkty z włókniny do uszlachetniania powierzchni nie zawsze będą konkurować z innym produktem w oparciu o identyczne zasady oceny. Często można dostrzec dużą szansę do konkurowania w sposób niebezpośredni!

Skorzystaj z poniższej tabeli, aby zidentyfikować typowy produkt pośredni, który można zastosować oraz dowiedz się, jak to zrobić, a następnie porównaj z nim najlepsze rozwiązanie Scotch-Brite™:

RODZAJ NARZĘDZIA/ PRODUKTU KONKURENCYJNEGO	→	DO CZEGO SŁUŻY / JAKIE JEST ZASTOSOWANIE?	→	KTÓRE ROZWIĄZANIA SCOTCH- BRITE™ SĄ LEPSZE?	→	DLACZEGO ROZWIĄZANIE SCOTCH-BRITE FIRMY 3M JEST LEPSZE / BARDZIEJ ODPOWIEDNIE / BEZPIECZNIEJSZE?
Szcotka druciana		Czyszczenie spoiny	Montowana na trzpieniu szcotka listkowa Scotch-Brite™ BB-ZS P80	Montowane na trzpieniu szcutki listkowe Scotch-Brite™ są bardziej elastyczne i agresywne, co zapewnia bardziej skuteczne czyszczenie, a poza tym są znacznie bezpieczniejsze, gdyż nie posiadają luźnych stalowych drutów.		
Ściernica druciana		Usuwanie rdzy/korozji/powłok ze stalowej powierzchni	Dysk ścierny Scotch-Brite™ Clean and Strip XT Pro XO-ZS	Scotch-Brite™ Clean & Strip XT Pro zapewnia szybsze, bardziej agresywne czyszczenie bez luźnych stalowych drutów, co sprawia, że jest znacznie bezpieczniejszy.		
Wełna stalowa		Delikatne czyszczenie rdzy/ korozji/zanieczyszczenia w trudno dostępnych miejscach	Arkusz ręczny Scotch-Brite™ 7447 Pro/7447+	Arkusz ręczny Scotch-Brite™ 7447 Pro/+ zapewnia lepsze dopasowanie, co ułatwia dostęp oraz jest bardziej agresywny, co sprawia, że efekt końcowy czyszczenia jest bardziej dokładny, a poza tym jest wygodniejszy w użyciu.		
Druciane ściernice garnkowe		Usuwanie silnej korozji lub zgorzeliny na szlifierce kątowej	Dysk ścierny Scotch-Brite™ Clean and Strip XT Pro Extra Cut, typ 27 XC-RD	Dyski ściernie Scotch-Brite™ Clean & Strip XT Pro Extra Cut, typ 27, są bardziej agresywne, co umożliwi dokładniejsze czyszczenie powierzchni, a nawet usuwanie zardzewiałych elementów i są znacznie bezpieczniejsze, gdyż nie posiadają luźnych, stalowych drutów.		
Tarcza lamelkowa		Ujednocianie rys powstałych po agresywnym szlifowaniu dyskiem fibrowym LUB usuwanie narożnych połączeń spawanych metodą TIG	Dysk sprasowany Scotch-Brite™ Pro do gratowania i prac wykończeniowych typ 27 DP-UD 6C MED +	Dyski sprasowane Scotch-Brite™ Pro do gratowania i prac wykończeniowych zapewniają lepszą kontrolę szlifowania, co pozwala zredukować liczbę odrzutów jakościowych, i zapewniają idealnie zaokrąglone krawędzie, a także są wygodniejsze w użyciu, dzięki redukcji przenoszenia wibracji na dłoń.		
Dysk fibrowy		Usuwanie małych spoin i ujednocianie rys powstałych po zastosowaniu gruboziarnistego dysku fibrowego na bardziej masywnych spoinach	Dysk do wykańczania, delikatnego szlifowania i ujednociania powierzchni Scotch-Brite™ GB-DH SD A CRS	Dysk do wykańczania, delikatnego szlifowania i ujednociania powierzchni Scotch-Brite™ zapewniają lepszą kontrolę szlifowania, aby zredukować ilość odrzuconych produktów, i lepsze wykończenie, potencjalnie umożliwiając zastąpienie 2 etapów jednym, co pozwala zaoszczędzić czas.		
Gratownik		Gratowanie ostrych krawędzi metalów po procesie cięcia / obróbce maszynowej	Ściernica do gratowania Scotch-Brite™ DB-WL na szlifierce warsztatowej LUB dysk sprasowany 3M™ Scotch-Brite™ Pro do gratowania i prac wykończeniowych typ 27 DP-UD 6C MED+ na szlifierce kątowej	Ściernice do gratowania i dyski sprasowane Scotch-Brite™ są łatwiejsze i szybsze w użyciu, a jednocześnie zapewniają lepszy efekt końcowy gratowania krawędzi i mniejszą liczbę odrzuconych produktów.		
Papier ścierny		Ogólne czyszczenie	Arkusz ręczny Scotch-Brite™ 7440	Arkusz ręczny Scotch-Brite™ 7440 jest delikatniejszy dla dłoni i lepiej się dopasowuje, co pozwala uzyskać dostęp do trudno dostępnych obszarów i zapewnia lepsze wykończenie.		



PYTANIA, KTÓRE POMOGĄ CI ZNALEŹĆ NAJLEPSZE ROZWIĄZANIE:

Co produkujesz?

Z jakimi materiałami zazwyczaj pracujesz?

Stal zwykła

Stal nierdzewna

Aluminium

Jakie są etapy procesu produkcji Twoich produktów?

Jaki proces poprzedza etap z użyciem materiałów ściernych?

Jakie końcowe wykończenie powierzchni jest wymagane?

Mierzalne

Estetyczne

Jaki jest ostatni etap procesu?

Malowanie na mokro

Lakierowanie farbą proszkową

Z jakich urządzeń obecnie korzystasz?

Jaka jest prędkość/moc narzędzia?

Jakiego rodzaju podkładki do dysków używasz?

Twardej

Elastycznej

Jakiej sekwencji materiałów ściernych używasz?

Jakie jest obecne zużycie?

Tygodniowe

Miesięczne

Które obszary w bieżącym procesie powodują najczęściej problemów (ocień w skali od 1 do 5)?

Koszt produkcji?

Jakość produktu?

Redukcja odrzutów jakościowych?

Wydajność?

Stan zdrowia i komfort operatora?

Czy są jakieś ograniczenia dotyczące obrabianego elementu, które mogłyby uniemożliwić wprowadzenie zmian?

Czy inwestycja w nowy sprzęt pomogłaby usprawnić proces?

Czy można zmierzyć koszty/wydajność?





Dział Materiałów Ściernych
3M Poland Sp. z o.o.

Aleja Katowicka 117
05-830 Nadarzyn
Telefon: +48 22 739 60 00
www.3m.pl

1 800 320 500

© 3M 2021. 3M, Cubitron, Hookit, Roloc i Scotch-Brite są znakami towarowymi firmy 3M. Wszelkie prawa zastrzeżone. J465787

